



The Chemical Company

CONIPUR 111

Popis

CONIPUR 111 je dvojzložkové tixotropné lepidlo bez obsahu rozpúšťadiel, na báze polyuretánu.

Použitie

CONIPUR 111 sa používa na lepenie gumových a polyuretánových podložiek pre elastické športové podlahy na PUR podložky, asfalt alebo betón. Vykazuje tiež dobrú príľnavosť na drevo a železo. Pre použitie na hliník a pozinkovanú oceľ by plochy mali byť ošetrené základným náterom CONIPUR 84. CONIPUR 111 je tiež vhodný pre lepenie linolea na PUR povrchy.

Vlastnosti

CONIPUR 111 je tixotropný v A-zložke, má dlhú dobu spracovateľnosti a je ľahko použiteľný. Má dobrú príľnavosť na asfalt, drevo, gumové podložky a linoleum.

Technické údaje

Zmiešavací pomer	v hmotnostných dieloch		5: 1
Hustota	zložka A, pri teplote 23 ° C	g/cm ³	1.65
	zložka B, pri teplote 23 ° C	g/cm ³	1.23
	mix, pri teplote 23 ° C	g/cm ³	1.56
Viskozita	zložka A, pri teplote 23 ° C	mPas	tixotropná
	zložka B, pri teplote 23 ° C	mPas	200
	mix, pri teplote 23 ° C	mPas	tixotropná
Doba spracovateľnosti	pri 12 ° C	min	85
	pri 23 ° C	min	65
	pri teplote 30 ° C	min	50
Podkladová a aplikačná teplota	minimum	° C	10
	maximum	° C	40
Prípustná relatívna vlhkosť	maximum	%	90
Shore A tvrdosť	po 24 hod. pri 23° C a 50% relatívnej vlhkosti		88
Shore D tvrdosť	po 28 d		55
Pevnosť v ťahu	DIN 53504	N/mm ²	13
Predĺženie pri pretrhnutí	DIN 53504	%	53
Štruktúrálna pevnosť	DIN 53515	N/mm ²	39

Vyššie uvedené hodnoty sú orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií!

Spotreba

0,8 kg / m²

Aplikácia

CONIPUR 111 je dodávaný v predpísanom pomere zložky A (živica) a zložky B (tužidlo). Pri spracovaní sa pridáva najskôr B zložka do kontajnera s A-zložkou. Je dôležité zabezpečiť, aby B komponent bol pridaný v celom množstve. Pre dosiahnutie homogénnej štruktúry je nutné miešanie oboch zložiek pomalou rýchlosťou pri 300 ot. / min. Proces miešania musí prebiehať aspoň 2 minúty. Potom sa materiál preleje do druhej, čistej nádoby a ešte jednu minútu sa premieša. Teplota oboch zložiek by mala byť pri miešaní 15 až 25° C.

Po zmiešaní sa materiál nanáša zúbkovanou stierkou na podklad. Spotreba materiálu závisí od veľkosti zúbkov stierky, ale tiež na stave povrchu, materiálu a okolitej teplote. Uložené podložky je nutné po cca 30-60 min prevalcovať valcom o váhe cca 50 kg.

Doba spracovania CONIPUR 111 a jeho vytvrdzovanie do značnej miery závisí na teplote materiálu a podložia. Pri nízkych teplotách sa spomaľuje chemická reakcia, pri vysokých teplotách môže byť naopak chemická reakcia urýchlená. Po aplikácii musí byť povrch po dobu cca 20 hod. pri teplote 15° C chránený voči priamemu prístupu vody, čo by mohlo spôsobiť napenenie materiálu.

Čistenie

Po ukončení prác alebo ich prerušení je nutné všetky nástroje ošetriť prostriedkom Reiniger 40 alebo vhodným komerčným rozpúšťadlom (napr. butylacetát). Nepoužívajte vodu alebo alkoholové rozpúšťadlá.

Stav podkladu

Podklad musí byť pevný, suchý, nedrobivý a bez pozostatkov látok ako sú oleje, tuky, zvyšky gummy, náterov atď.

Pri použití na asfalt sa CONIPUR 111 používa bez penetrácie.

Pri použití na betón je potrebné ho penetrovať materiálom Conipur 73. Pevnosť betónu musí byť aspoň 1,0 N/mm², vlhkosť nesmie byť väčšia ako 4%. Teplota podkladu musí byť najmenej 3° C nad súčasnou teplotou rosného bodu.

Čerstvá vrstva polyuretánového povrchu (napr. CONIPUR 248) je v suchom a čistom stave pripravená na aplikáciu CONIPUR 111 bez penetrácie. Plochy staršie ako 3 dni je nutné prebrúsiť brúsny papierom.

Veľkosť balenia

CONIPUR 111 sa dodáva v 25 kg pracovnom balení. Zložky komponentov A a B sú zabalené v správnom pomere v oddelených nádobách.

Farba

Hnedo-béžová

Skladovanie

Dobre uzavreté originálne obaly skladovať v suchu pri teplote 5 až 25 ° C. Chrániť pred priamym slnečným svetlom. Pri týchto podmienkach má materiál trvanlivosť najmenej 12 mesiacov.

Bezpečnostné opatrenia

CONIPUR 111 nie je nebezpečný vo vytvrdnutom stave. Pre ostatné vid' "Bezpečnostné materiálové listy".